

PresseInformation

eddyLab GmbH

Robuste Wegmesstechnik mit intelligenter Signalaufbereitung

eddyLab präsentiert hochpräzise LVDT-Sensoren, digitale Messverstärker und modulare Systemkomponenten auf der *all about automation* vom 10. bis 11.3.2026 in Friedrichshafen.



LVDT-Sensoren und digitale Messverstärkerbaureihe DEEneo und DEEneo-ISC

Mit den LVDT-Wegsensoren (Linear Variable Differential Transformer) bietet eddyLab GmbH hochpräzise, verschleißfreie Sensorlösungen für anspruchsvolle industrielle Anwendungen. Die Sensoren zeichnen sich durch höchste Genauigkeit und außergewöhnliche Robustheit aus – selbst unter extremen Umgebungsbedingungen. In Kombination mit den digitalen Messverstärkern der DEEneo-Baureihe bietet eddyLab eine, perfekt aufeinander abgestimmte Messkette aus Sensor und Elektronik.

Die LVDT-Sensoren von eddyLab basieren auf dem Prinzip der induktiven Vollbrücke und arbeiten dadurch nahezu verschleißfrei. Das differentielle Messprinzip sorgt für einen sehr geringen Temperatureinfluss und macht die Sensoren weitgehend unempfindlich gegenüber elektromagnetischen Störeinflüssen (EMV). Je nach Anwendung sind die Wegaufnehmer als Schubstangen- oder Federtaster-Ausführung erhältlich und lassen sich flexibel in unterschiedlichste Maschinen- und Anlagenkonzepte integrieren.

Neben ihrer hohen Auflösung und Linearität überzeugen die LVDT-Sensoren insbesondere durch ihre mechanische Belastbarkeit, selbst unter extremen Einsatzbedingungen wie Temperaturen bis 200 °C, Drücken bis 400 bar oder starken Vibrationen. Damit eignen sie sich ideal für den Einsatz in rauen Industrienumgebungen oder in sicherheitskritischen Anwendungen.

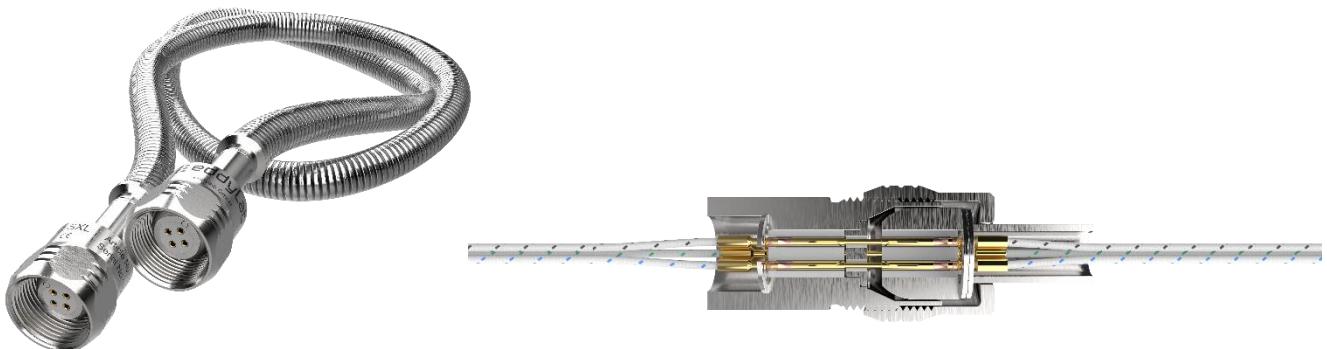
Perfekt abgestimmte Systemlösungen für maximale Messgenauigkeiten

Als ideale Ergänzung des LVDT-Sensorportfolios bietet eddylab die digitale Messverstärker-Baureihe **DEEneo**, die für eine optimale Signalaufbereitung und maximale Messgenauigkeit sorgt und im Zusammenspiel mit den LVDT-Sensoren eine komplett aufeinander abgestimmte und linearisierte Messkette bildet.

Die Messverstärker sind wahlweise für die **Hutschienenmontage (DEEneo)** oder als **Inline Signal Conditioner** zur Integration in das Sensorkabel (**DEEneo-ISC**) erhältlich und ermöglichen so eine flexible Anpassung an unterschiedliche Einbausituationen. Für feuchte, nasse oder druckbeaufschlagte Anwendungen bis 100 m Wassertiefe (10 bar) steht außerdem eine besonders widerstandsfähige Inline-Variante mit Schutzklasse IP68 zur Verfügung (**DEEneo-ISC-IP68**), die sich vor allem für den Einsatz *unter Wasser, im Außenbereich oder in maritimer Umgebung* eignet. Alle Modelle übernehmen die präzise Umwandlung des Sensorsignals in ein normiertes analoges Ausgangssignal. Mithilfe eines integrierten Mikrocontrollers lässt sich zudem die Linearitätsabweichung des angeschlossenen Wegsensors nahezu vollständig kompensieren.

Modulare Systemkomponenten für höchste Zuverlässigkeit

Passend zur robusten Wegmesstechnik ergänzt eddylab sein Portfolio durch speziell entwickelte Systemkomponenten:



Hermetisch dichte Anschlusskabel mit patentiertem Stecksystem und Steckverbinder von eddylab

- **Hermetisch dichte Anschlusskabel mit patentiertem Stecksystem** von eddylab können kundenspezifisch angepasst werden. Sowohl die Steckergehäuse als auch die doppelwandigen Schutzschläuche sind aus Edelstahl gefertigt. Das innovative Design des Schutzschlauchs gewährleistet nicht nur eine hermetische Abdichtung, sondern verhindert auch Knicke oder Beschädigungen, sodass die Funktionalität des Kabelsystems auch unter anspruchsvollen Bedingungen und hohen Temperaturen erhalten bleibt.

- **Hermetisch dichte Steckverbinder** mit patentierter Abdichtung sind aufgrund ihrer anorganischen Konstruktion für Umgebungen mit hohen Temperaturen bis 400 °C oder hoher Strahlung geeignet und in verschiedenen Größen und mit unterschiedlicher Polzahl erhältlich.

Kundenspezifische Sensorentwicklung für komplexe industrielle Anwendungen

eddylab Geschäftsführer Christian Schrick sieht den Ausbau des Produktportfolios als weiteren wichtigen Schritt auf dem Weg zum Spezialisten für die Entwicklung und Adaption von Sensorsystem für besonders herausfordernde Anwendungsbereiche, auch in sicherheitskritischen Branchen:

"Als mittelständisches Unternehmen mit eigener Sensormanufaktur profitieren wir von direktem Kundenkontakt und langjähriger Erfahrung in der Entwicklung kundenspezifischer Sensorlösungen. Mit der Erweiterung unseres Produktportfolios können wir nun die gesamte Messkette optimieren – von der Sensorentwicklung und -anpassung an spezielle Anwendungsbedürfnisse bis hin zu modularen Zubehör- und Systemkomponenten. So lassen sich die Messsysteme gezielt auf die Anforderungen unserer Kunden aus allen Branchen abstimmen und zuverlässige Messergebnisse auch unter anspruchsvollen Bedingungen erzielen."

Mehr über das eddylab Produktportfolio können Fachbesucher auf der Messe **all about automation** am **10. und 11. März 2026** in **Friedrichshafen**, am **Stand B3-326** erfahren.

Mehr Informationen und Tickets unter: <https://www.eddylab.de/unternehmen/messe>

Über eddylab GmbH

eddylab GmbH ist auf die Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Sensoren zur Erfassung geometrischer Größen bis hin zur kompletten Systemlösung spezialisiert. Das Produktportfolio von eddylab umfasst Wirbelstrom- und induktive Sensoren, Lasersensoren, Seilzugsensoren, digitale Messtaster, Magnetbänder und Maßstäbe sowie Anzeigen, Signalwandler und anderes Zubehör für eine Vielzahl industrieller Anwendungen. Die Stärke des Unternehmens liegt in der Entwicklung anwendungsspezifischer Sensorik. In enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt eddylab hochpräzise, leistungsfähige Sensoren, die unmittelbar technisch und geometrisch an die Kundenbedürfnisse abgestimmt werden. Spezielles Know-how beweist eddylab bei der Adaption seiner Sensoren an besonders herausfordernde Anwendungsbereiche mit hohen Temperaturen oder großem Druck, wie sie typischerweise im Energiesektor vorkommen.

Um spezielle branchenspezifische Standards in Bezug auf Sicherheit, Zuverlässigkeit und Qualität zu gewährleisten, berücksichtigt eddylab im Rahmen der Sensorentwicklung unter anderem MIL-STD-Normen für militärische Anwendungen, DNV-GL Regularien im maritimen Bereich sowie IEEE und RCC-E Normen für die Sicherheit und Zuverlässigkeit elektrischer Systeme in der Kernenergiebranche.

Weitere Informationen: www.eddylab.de

Pressekontakt:

Dr. Johanna Berwanger-Gast
Marketing und Presse
eddylab GmbH
Ludwig-Ganghofer-Str. 40
83624 Otterfing
J.Berwanger-Gast@eddylab.de